

# 外形切断面取装置

(機種全自動切替システム採用)

# KS-SWS600

## 用途

多層基板積層後の外形切断面取



### システムの特徴

- ・外周4辺の切断面取が1ステーションで行えます。
- ・30mmまで積載できるパレットを5段装備し、5種類の基板を全自動で順次切替を行いながら加工します。
- ・加工データを100種類登録読出しが可能

### 主な仕様

|            |  |
|------------|--|
| 機械外形寸法     | 切断面取本体 W1750mm× L3000mm× H1750mm<br>パレット供給機 W1510mm× L 9 00mm× H1750mm |
| 供給基板サイズ    | W300~ 600mm× L300~ 550mm   |
| 搬入パレット積載高さ | 最大 30mm× 5段  |
| 受取りフター積載高さ | 最大 185mm   |
| 電源仕様       | 3相 AC200/220V 12.5kVA  |
| エア仕様       | 圧力 5.5kg/cm <sup>2</sup> 流量 300NL/min                                  |
| オプション機器    | 集塵機  |

商品改良の為、仕様は予告無く変更する事がありますのでご了承下さい。

## カワムラ精機株式会社

本社工場  
〒577-0067 東大阪市高井田西2丁目2番32号  
TEL 06(6781)1601(代)・FAX 06(6781)1612  
埼玉営業所  
埼玉県本庄市前原2丁目3番8号  
TEL 0495(22)7772(代)・FAX 0495(22)7779  
E-mail:kawamura@kawamura-seki.co.jp  
製品案内ホームページ  
<http://www.kawamura-seki.co.jp>

