

NCV-520

本機の特徴

- 加工寸法をすべて数値制御により変更が出来る。
- 加工データを最大 30000データ保存可能。(データV溝 2本)
- アブソリュートエンコーダの採用により原点出し操作が不要。
- 最大 40m/minの高速加工が可能。
- タッチパネルによる簡単操作。



主な仕様

加工物外形寸法... L65mm~ 520mm W50mm~ 520mm

加工物厚み... 0.4mm~ 2.4mm

加工可能位置... 3.0mm~ 517mm

加工精度... 平行度 $\pm 0.05\text{mm}$ (但し、外形寸法バラツキ $\pm 0.05\text{mm}$ とする。)
残厚 $\pm 0.05\text{mm}$

加工能力... 切削速度max 40m/min(但し、切削条件により異なります。)

切削刃回転数 18,000rpm

ジャンピング加工 最大 8回 (ジャンプとカットの組み合わせ)

機械外形寸法... L1200mm \times W2080mm \times H1680mm(シグナルタワー、オプション機器を除く)

電源仕様... 3相 200/220V 50/60Hz 4kw相当(オプション機器を除く)

エアー仕様... 250NL/min 5.5kg/c²

カワムラ精機株式会社

本社工場

〒577-0067 東大阪市高井田西2丁目2番32号

TEL 06(6781)1601(代)・FAX 06(6781)1612

埼玉営業所

埼玉県本庄市前原2丁目3番8号

TEL 0495(22)7772(代)・FAX 0495(22)7779

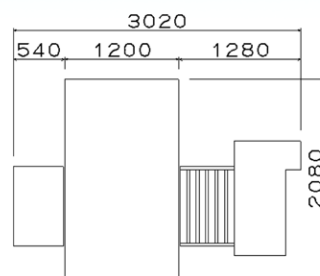
E-mail: kawamura@kawamura-seiki.co.jp

製品案内ホームページ

<http://www.kawamura-seiki.co.jp>



平面図



受取機 操作側

供給機