

KS-400N



本機の特徴

- ・高精度・高速度で面取り加工が出来る。
- ・ジャンプ加工の切替え調整がたいへん簡単。
- ・面取り角度・面取り深さ等の調整がたいへん簡単。
- ・操作しやすいタッチパネルを採用。

主な仕様

機械外形寸法	W865mm× L2020mm× H1450mm
加工物外形寸法	自動投入・自動受取時 W50~ 400mm × L65~ 400mm 手動投入・手動受取時 W25~ 無制限 × L65~ 999.9mm
加工物厚さ	0.8mm~ 3.5mm
幅方向切削位置	基板側面より、最大 35mm(ジャンピング加工時)
加工角度	15度 ~ 45度
自動投入積載高さ	最大 350mm
加工速度	連続加工時 2m/min~ 8m/min ジャンピング加工時 2m/min~ 3m/min
ジャンピング加工	ジャンプ加工データ数 8データ (ジャンプ カットの繰り返し)
自動基板投入方式	吸着パット (15mm× 6個)及びピンチローラ方式
投入タクト	最速 3秒 /枚
切削刃物	6mm× 4P ダイヤモンドエンドミル (弊社製)
切削刃物回転数	2,000~ 40,000rpm(可変) 標準設定回転数は 30,000rpm~ 35,000rpmとします。
加工高さ	FL1000 ± 50mm -5mm
電源仕様	3相 AC200/220V 50/60Hz 5kw相当 (オプション集塵機 2.2kw含む)
エア仕様	125NL/min 5.5kg/cm ²

商品改良の為、仕様は予告無く変更する事がありますのでご了承下さい。

カワムラ精機株式会社

本社工場
〒577-0067 東大阪市高井田西2丁目2番32号
TEL 06(6781)1601(代)・FAX 06(6781)1612
埼玉営業所
埼玉県本庄市前原2丁目3番8号
TEL 0495(22)7772(代)・FAX 0495(22)7779
E-mail:kawamura@kawamura-seki.co.jp
製品案内ホームページ
<http://www.kawamura-seki.co.jp>

